

Fördermedium (20°C)			Werkstoff							
Bezeichnung	Chemische Formel	Konz. %	Dosierkopf				Dichtung			Kugel
			PP	PVDF	SS 1.4401	PVC	FKM	EPDM	PTFE	Keramik Al ₂ O ₃
Salicylsäure		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Salmiak		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Säuren anorganisch			n	n	n	n	n	n	●	n
Säuren organisch			n	n	n	n	n	n	●	n
Salicylsäure	HOC ₆ H ₄ COOH	s	●	●	●	●	●	●	●	n
Salmiak =>	Ammoniumchlorid	s	●	●	-	●	●	●	●	n
Salmiakgeist =>	Ammoniumhydroxid	s	●	●	●	●	-	●	●	n
Salpetersäure	HNO ₃	< 25	●	●	-	●	○	●	●	●
		65	-	○	n	n	n	n	●	●
		99	50%	65%	90%	50%	65%	40%	●	n
Salpetrige Säure		50	●	●	n	n	n	n	●	n
Salzsäure	HCl	25-37	●	●	-	●	-	●	●	●
		38	●	●	-	●*	○	●	●	n
Salzole		25	●	●	n	n	n	n	●	n
Salzwasser		s	●	●	●/○	●/○	●	●	●	n
Schmieröle		100	●	●	n	n	n	n	●	●
Schmierseife		25	●	●	n	n	n	n	●	n
Schwefelchlorid =>	Dischwefeldichlorid	100	n	●	n	n	●	-	●	n
Schwefelchlorür =>	Dischwefelchlorid	100	n	●	n	n	●	-	●	●
Schwefeldioxid		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Schwefelkohlenstoff	CS ₂	100	○	●	●	-	●	-	●	●
Schwefelnatrium		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Schwefelsäure	H ₂ SO ₄	< 80	●	●	-	○	●	○	●	●
		80-98	○	●	-	-	●	-	●	●
Schwefelsäure, rauchend =>	Oleum	100	-	-	n	n	n	n	●	n
Schwefelwasserstoff		100	-	●	n	n	n	n	●	●
Schweflige Säure	H ₂ SO ₃	s	●	●	-	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●	●	●	●
Schwefligsäuredichlorid		100	-	○	n	n	n	n	●	n
Selenit		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Silberacetat		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Silberbromid	AgBr	s	●	●	●/○	●	●	●	●	n
Silberchlorid	AgCl	s	●	●	-	●	●	●	●	n
Silbercyanid		50	●	●	n	n	n	n	●	n
Silbernitrat	AgNO ₃	s	●	●	●	●	●	●	●	n
		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Siliconöle		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Soda =>	Natriumcarbonat	100	●	●	n	n	n	n	●	n

Symbollegende:

s	=	gesättigte Lösung in Wasser	●	=	beständig
●/○	=	praktisch beständig	○	=	bedingt beständig
-	=	nicht beständig	N	=	Beständigkeit nicht bekannt
*3	=	Gefahr von Kristallisation	*4	=	reagiert heftig mit Wasser und produziert große Hitze (Die Pumpe muss vor dem Dosieren von Schwefelsäure absolut trocken sein.)
*6	=	i ⁿ neutralen Lösungen			
*5	=	Muss frei von Fluorid sein, wenn Glaskugeln verwendet werden			
*6	=	i ⁿ neutralen Lösungen			
*7	=	gesättigte Lösung 0,1 %			

Bezeichnung	Chemische Formel	Konz. %	PP	PVD F	SS	1.440	PVC	FKM	EPD M	PTFE	Keramik Al ₂ O ₃
Spülmittel		5	●	●	n	n	n	n	n	●	n
Stärke	(C ₆ H ₁₀ O ₅) _n	s	●	●	●	●	●	●	n	●	n
Stearinsäure		100	●	●	n	n	n	n	n	●	n
Steinkohleteer-Bestandteile		100	○	●	n	n	n	n	n	●	n
Stickoxyd		100	●	●	n	n	n	n	n	●	n
Styrol	C ₆ H ₅ CHCH ₂	100	○	●	●	-	○	-	-	●	n
Sublimat =>	Quecksilber-II-chlorid	100	●	●	n	n	n	n	n	●	n
Sulfurylchlorid	SO ₂ Cl ₂	100	-	○	n	-	●	○	●	●	n

Symbollegende:

s	=	gesättigte Lösung in Wasser	●	=	beständig
●/○	=	praktisch beständig	○	=	bedingt beständig
-	=	nicht beständig	N	=	Beständigkeit nicht bekannt
*3	=	Gefahr von Kristallisation	*4	=	reagiert heftig mit Wasser und produziert große Hitze (Die Pumpe muss vor dem Dosieren von Schwefelsäure absolut trocken sein.)
*6	=	i n neutralen Lösungen			
*5	=	Muss frei von Fluorid sein, wenn Glaskugeln verwendet werden			
*6	=	i n neutralen Lösungen			
*7	=	gesättigte Lösung 0,1 %			