

Fördermedium (20°C)		Werkstoff								
Bezeichnung	Chemische Formel	Konz. %	Dosierkopf			Dichtung		Kugel		
			PP	PVDF	SS 1.4401	PVC	FKM	EPDM	PTFE	Keramik Al_2O_3
Magnesiumcarbonat	MgCO_3	s	●	●	●	●	●	●	●	n
		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Magnesiumchlorid	MgCl_2	s	●	●	○	●	●	●	●	n
		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Magnesiumhydroxid	Mg(OH)_2	s	●	●	●	●	●	●	●	n
		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Magnesiumnitrat	$\text{Mg(NO}_3)_2$	s	●	●	●	●	●	●	●	n
		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Magnesiumsulfat	MgSO_4	s	●	●	●	●	●	●	●	●
		100	●	●	n	n	n	n	●	●
Maleinsäure	$\text{C}_4\text{H}_4\text{O}_4$	s	●	●	●	●	●	●	●	●
		100	●	●	n	n	n	n	●	●
Mangan-II-chlorid	MnCl_2	s	●	●	-	●	●	●	●	n
Mangan-II-sulfat	MnSO_4	s	●	●	●	●	●	●	●	●
Marmorkalkhydrat		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Maschinenöl		100	●	●	n	n	n	n	●	n
MEK =>	Methylethylketon	100	●	○	n	n	n	n	●	n
Menthol		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Mesityloxid	$\text{C}_6\text{H}_{10}\text{O}$	100	n	n	●	-	-	●/○	●	n
Methacrylsäure	$\text{C}_3\text{H}_5\text{COOH}$	100	●	●	●	n	○	●/○	●	n
Methayrylsäureester		100	-	○	n	n	n	n	●	n
Methanol	CH_3OH	40	●	●	n	n	n	n	●	●
		100	●	●	●	●	○	●	●	●
Methoxy- Ethanol		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Methoxybenzol		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Methoxybutanol	$\text{CH}_3\text{O(CH}_2)_4\text{OH}$	100	●	●	●	-	●	○	●	n
Methoxybutanon		100	○	○	n	n	n	n	●	n
Methylacetat	$\text{CH}_3\text{COOCH}_3$	60	●	●	●	-	-	●/○	●	n
		100	○	-	n	n	n	n	●	n
Methylacetoacetat	$\text{C}_5\text{H}_8\text{O}_3$	100	●	●	●	-	-	●/○	●	n
Methylacrylat	$\text{C}_2\text{H}_3\text{COOCH}_3$	100	●	●	●	-	-	●/○	●	n
Methylalkohol =>	Methanol	100	●	●	●	●	○	●	●	n
Methylamin	CH_3NH_2	32	●	○	●	○	-	●	●	n
		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Methylbenzol		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Methylbrenzcatechin	$\text{C}_6\text{H}_3(\text{OH})_2\text{CH}_3$	s	●	●	●	●	●	-	●	n
Methylbromid		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Methyl- Butylketon		100	○	○	n	n	n	n	●	n

Symbollegende:

s = gesättigte Lösung in Wasser

• = beständig

•/○ = praktisch beständig

○ = bedingt beständig

- = nicht beständig

N = Beständigkeit nicht bekannt

*³ = Gefahr von Kristallisation

*⁴ = reagiert heftig mit Wasser und produziert große Hitze
(Die Pumpe muss vor dem Dosieren von Schwefelsäure absolut trocken sein.)

*6 = in neutralen Lösungen

*5 = Muss frei von Fluorid sein, wenn Glaskugeln verwendet werden

^{*6} = in neutralen Lösungen

*⁷ = gesättigte Lösung 0,1 %

Bezeichnung	Chemische Formel	Konz. %	PP	PVD F	SS 1.440 1	PVC	FKM	EPD M	PTFE	Kera mik Al_2O_3
Methylcellulose		s	●	●	●	●	●	●	●	n
Methylcellosolve		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Methylchlorid		100	○	-	n	n	n	n	●	●
Methylchloroform =>	Trichlorethan	100	○	●	●	-	●	-	●	n
Methylcyanid		100	●	○	n	n	n	n	●	n
Methylcyclopentan	$C_5H_9CH_3$	100	●	●	●	●	●	-	●	n
Methylenchlorid =>	Dichlormethan	100	○	○	○	-	●	-	●	n
Methylether		100	-	●	n	n	n	n	●	n
Methylethylether		100	-	●	n	n	n	n	●	n
Methylethylketon	$CH_3COC_2H_5$	100	●	○	●	-	-	●	●	n
Methylglykol	$C_3H_8O_2$	100	●	●	●	●	-	●/○	●	n
Methylisobutylketon	$CH_3COC_4H_9$	100	○	○	●	-	-	○	●	n
Methylisopropylketon	$CH_3COC_3H_7$	100	●	-	●	-	-	●/○		n
Methylmethacrylat	$C_3H_5COOCH_3$	100	○	○	●	-	-	-	●	n
Methyloleat	$C_{14}H_{33}COOCH_3$	100	●	●	●	n	●	●/○	●	n
Methyloxiran		100	●	○	n	n	n	n	●	n
Methylpentanon		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Methylphenylether		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Methyl-Phenylketon		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Methylsalicylat	$HOC_6H_4COOCH_3$	100	●	●	●	-	n	●/○	●	n
MIBK =>	Methylisobutylketon	100	○	○	●	-	-	○	●	n
Milch		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Milchsäure	$C_3H_6O_3$	100	●	●	●/○	●	●	-	●	●
		10	●	●	●/○	●	●	●	●	●
Mineralöle		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Mineralöl aromatenfrei		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Monochloressigsäure		100	●	●	n	n	n	n	●	●
Montanwachs		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Morpholin	C_4H_9ON	100	●	-	●	-	n	n	●	n
Motorenöle		100	●	●	●	●/○	●	-	●	n

Symbollegende:

- s = gesättigte Lösung in Wasser
 ● = beständig
 ●/○ = praktisch beständig
 ○ = bedingt beständig
 - = nicht beständig
 N = Beständigkeit nicht bekannt
 *³ = Gefahr von Kristallisation
 *⁴ = reagiert heftig mit Wasser und produziert große Hitze
 (Die Pumpe muss vor dem Dosieren von Schwefelsäure absolut trocken sein.)
 *⁶ = in neutralen Lösungen
 *⁵ = Muss frei von Fluorid sein, wenn Glaskugeln verwendet werden
 *⁶ = in neutralen Lösungen
 *⁷ = gesättigte Lösung 0,1 %