

Fördermedium (20°C)			Werkstoff							
Bezeichnung	Chemische Formel	Konz. %	Dosierkopf				Dichtung			Kugel
			PP	PVDF	SS 1.4401	PVC	FKM	EPDM	PTFE	Keramik Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
Eau de Javelle		20	○	●	n	n	n	n	●	n
Eisenchloride		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Eisen-II-chlorid	FeCl <sub>2</sub>	s	●	●	-	●	●	●	●	●
Eisen-III-chlorid* <sup>3</sup>	FeCl <sub>3</sub>	s	●	●	-	●	●	●	●	n
Eisennitrate		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Eisen-III-nitrat	Fe(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	s	●	●	●	●	●	●	●	●
Eisen-III-phosphat	FePO <sub>4</sub>	s	●	●	●	●	●	●	●	n
Eisensulfate		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Eisen-III-sulfat	Fe <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	s	●	●	○	●	●	●	●	n
Eisen-II-sulfat	FeSO <sub>4</sub>	s	●	●	●	●	●	●	●	●
Eisenvitriol=>	Eisen-II-sulfat	s	●	●	●	●	●	●	●	n
Eisessig		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Epichlorhydrin =>	Glycerinchlorhydrin	100	●	●	●	n	●	○	●	n
Erdöl		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Erdwachs		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Essig		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Essigester		100	○	○	●	-	-	●/○	●	n
Essigsäure	CH <sub>3</sub> COOH	25	●	●	●	●	-	●	●	●
		60	●	●	●	●	-	○	●	●
		85	●	●	●	-	-	-	●	●
		100	●	●	n	n	n	n	●	●
Essigsäure Tonerde		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Essigsäure-allylester		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Essigsäureamid		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Essigsäureanhydrid	(CH <sub>3</sub> CO) <sub>2</sub> O	100	○	-	●	-	-	●/○	●	●
Essigsäurebenzylester		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Essigsäurebutylester	CH <sub>3</sub> COOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub>	100	○	●	●	-	-	●/○	●	n
Essigsäurechlorid		100	○	○	○	●	●	-	●	n
Essigsäureethylester	CH <sub>3</sub> COOC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	35	●	●	●	-	-	●/○	●	n
		100	-	-	●	-	-	●/○	●	n
Essigsäuremethylester		100	○	-	n	n	n	n	●	n
Essigsäure-pentylester		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Essigsäurepropylester =>	Propylacetat	100	●	●	●	-	-	●/○	●	n
Essigsäurevinylester		100	-	●	n	n	n	n	●	n
Ester			●	○	n	n	n	n	●	n
Ethanal		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Ethandiamin- 1,2		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Ethandiol- 1,2		100	●	●	n	n	n	n	●	n

**Symbollegende:**

s	=	gesättigte Lösung in Wasser	●	=	beständig
●/○	=	praktisch beständig	○	=	bedingt beständig
-	=	nicht beständig	N	=	Beständigkeit nicht bekannt
* <sup>3</sup>	=	Gefahr von Kristallisation	* <sup>4</sup>	=	reagiert heftig mit Wasser und produziert große Hitze (Die Pumpe muss vor dem Dosieren von Schwefelsäure absolut trocken sein.)
* <sup>6</sup>	=	i <sup>n</sup> neutralen Lösungen			
* <sup>5</sup>	=	Muss frei von Fluorid sein, wenn Glaskugeln verwendet werden			
* <sup>6</sup>	=	i <sup>n</sup> neutralen Lösungen			
* <sup>7</sup>	=	gesättigte Lösung 0,1 %			

Bezeichnung	Chemische Formel	Konz. %	PP	PVD	F	SS	1.440	1	PVC	FKM	EPD	M	PTFE	Keramik	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
Ethandisäure		100	○	●		n		n	n	n	n		●	n	n
Ethanol	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH	100	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●	n	n
Ethanolamin	HOC <sub>2</sub> H <sub>4</sub> NH <sub>2</sub>	100	●	-	●	n	n	-	●/○	●	●	●	●	n	n
Ether			○	○	n	n	n	n	n	n	n	n	●	n	n
Ethylacetat		100	○	-	n	n	n	n	n	n	n	n	●	n	n
Ethylacrylat	C <sub>2</sub> H <sub>3</sub> COOC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	100	○	○	●	-	-	-	●/○	●	●	●	●	n	n
Ethylacrylsäure	C <sub>4</sub> H <sub>7</sub> COOH	100	●	●	●	n	n	n	●/○	●	●	●	●	n	n
Ethylalkohol		100	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●	●	n	n
Ethylbenzoat	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COOC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	100	●	○	●	-	●	-	●	-	●	●	●	n	n
Ethylbenzol	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -C <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	100	○	○	●	-	○	-	○	-	-	-	●	n	n
Ethylbromid	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> Br	100	●	●	n	n	n	●	-	●	-	●	●	n	n
Ethylcyclopentan	C <sub>5</sub> H <sub>4</sub> C <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	100	●	●	●	●	●	●	-	●	-	●	●	n	n
Ethylenchlorid		100	○	●	●	-	●	-	●	-	-	●	●	n	n
Ethylenchlorhydrin		100	○	●	n	n	n	n	n	n	n	n	●	n	n
Ethylendiamin	(CH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub> ) <sub>2</sub>	100	●	○	○	○	-	-	n	●	●	●	●	n	n
Ethylendibromid =>	Dibromethan	100	n	●	●	-	●	-	●	-	●	●	●	n	n
Ethylendichlorid =>	Dichlorethan	100	-	●	●	-	●	-	●	-	●	●	●	n	n
Ethylenglykol	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> (OH) <sub>2</sub>	100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	n	n
Ethylenglykolethylether	HOC <sub>2</sub> H <sub>4</sub> OC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	100	●	●	●	n	n	n	●/○	●	●	●	●	n	n
Ethylenoxid		100	○	●	n	n	n	n	n	n	n	n	●	n	n
Ethylether		100	-	●	n	n	n	n	n	n	n	n	●	n	n
Ethylhexanol	C <sub>8</sub> H <sub>16</sub> O	100	●	●	●	●/○	●	●	●	●	●	●	●	n	n
Ethylmethylketon		100	●	●	n	n	n	n	n	n	n	n	●	n	n
Exsikkatorfett		100	●	●	n	n	n	n	n	n	n	n	●	n	n

#### Symbollegende:

s	=	gesättigte Lösung in Wasser	●	=	beständig
●/○	=	praktisch beständig	○	=	bedingt beständig
-	=	nicht beständig	N	=	Beständigkeit nicht bekannt
*3	=	Gefahr von Kristallisation	*4	=	reagiert heftig mit Wasser und produziert große Hitze (Die Pumpe muss vor dem Dosieren von Schwefelsäure absolut trocken sein.)
*6	=	i <sup>n</sup> neutralen Lösungen			
*5	=	Muss frei von Fluorid sein, wenn Glaskugeln verwendet werden			
*6	=	i <sup>n</sup> neutralen Lösungen			
*7	=	gesättigte Lösung 0,1 %			