

Fördermedium (20°C)		Konz. %	Werkstoff							
Bezeichnung	Chemische Formel		PP	PVDF	SS 1.4401	PVC	FKM	EPDM	PTFE	Keramik <chem>Al2O3</chem>
D- Glucose		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Decahydronaphthalin	<chem>C10H18</chem>	100	○	●	n	●/○	○	-	●	n
Decalin		100	○	●	n	●/○	○	-	●	n
Decan		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Dextrin		s	●	●	●	●	●	●	●	n
		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Dextrose		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Diaceton		100	●	-	n	n	n	n	●	n
Diacetanalkohol	<chem>C6H12O2</chem>	100	●	○	●	-	-	●	●	n
Diaminoethan		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Dibromethan	<chem>C2H4Br2</chem>	100	n	●	●	-	●	-	●	n
Dibutylamin	<chem>(C4H9)2NH</chem>	100	●	●	●	n	-	-	●	n
Dibutylether	<chem>C4H9OC4H9</chem>	100	○	●	●	-	-	○	●	n
Dibutylphthalat	<chem>C16H22O4</chem>	100	●	●	●	-	●	●/○	●	n
Dichlorbenzol	<chem>C6H4Cl2</chem>	100	○	●	●	-	●	-	●	n
Dichlorbutan	<chem>C4H8Cl2</chem>	100	○	●	●	-	●	-	●	n
Dichlorbuten	<chem>C4H6Cl2</chem>	100	○	●	●	-	○	-	●	n
Dichlorbutylen =>	Dichlorbuten	100	○	●	●	-	○	-	●	n
Dichloressigsäure	<chem>Cl2CHCOOH</chem>	100	●	●	●	●	-	●	●	n
Dichloresssäuremethylester	<chem>Cl2CHC00CH3</chem>	100	●	n	●	-	-	n	●	n
Dichlorethan	<chem>C2H4Cl2</chem>	100	○	●	●	-	●	-	●	●
Dichlorethylen	<chem>C2H2Cl2</chem>	100	○	●	●	-	○	-	●	n
Dichlorisopropylether	<chem>(C3H6Cl)2O</chem>	100	○	n	●	-	○	○	●	n
Dichlormethan	<chem>CH2Cl2</chem>	100	○	○	○	-	●	-	●	n
Dicyclohexylamin	<chem>(C6H12)2NH</chem>	100	○	n	●	-	-	-	●	n
Dieselkraftstoff		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Diethanolamin		100	●	-	n	n	n	n	●	n
Diethylamin		100	●	-	n	n	n	n	●	n
Diethylenglykol	<chem>C4H10O3</chem>	s	●	●	●	●	●	●	●	n
		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Diethylenglykolethylether	<chem>C8H18O3</chem>	100	●	●	●	n	n	●/○	●	n
Diethylenoxid		100	○	-	n	n	n	n	●	n
Diethylether	<chem>C2H5OC2H5</chem>	100	○	●	●	-	-	-	●	n
Diethylketon		100	○	-	n	n	n	n	●	n
Diglykol		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Diglykolsäure	<chem>C4H6O5</chem>	30	●	●	●	●	●	n	●	n
Dihexylphthalat	<chem>C20H26O4</chem>	100	●	●	●	-	-	n	●	n
Dihydroxy-benzol		100	●	●	n	n	n	n	●	n

Symbollegende:

s = gesättigte Lösung in Wasser
 ●/○ = praktisch beständig
 - = nicht beständig
 *³ = Gefahr von Kristallisation

● = beständig
 ○ = bedingt beständig
 N = Beständigkeit nicht bekannt
 *⁴ = reagiert heftig mit Wasser und produziert große Hitze
 (Die Pumpe muss vor dem Dosieren von Schwefelsäure absolut trocken sein.)

*⁶ = in neutralen Lösungen
 *⁵ = Muss frei von Fluorid sein, wenn Glaskugeln verwendet werden
 *⁶ = in neutralen Lösungen
 *⁷ = gesättigte Lösung 0,1 %

Bezeichnung	Chemische Formel	Konz. %	PP	PVD F	SS 1.440 1	PVC	FKM	EPD M	PTFE	Kera mik Al ₂ O ₃
Dihydrybenzol- 1,3		50	●	●	n	n	n	n	●	n
Diisobutylketon	C ₉ H ₁₈ O	100	○	-	●	-	-	●	●	n
Di-iso-nonylphthalat	C ₂₆ H ₄₂ O ₄	100	●	●	●	-	n	n	●	n
Disiopropylketon	C ₇ H ₁₄ O	100	●	●	●	-	-	●	●	n
Dimethylamin		100	●	-	n	n	n	n	●	n
Dimethylbenzole		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Dimethylcarbonat	(CH ₃ O) ₂ CO	100	●	●	●	n	●	-	●	n
Dimethylether		100	-	●	n	n	n	n	●	n
Dimethylformamid	HCON(CH ₃) ₂	100	●	-	●	-	-	●	●	n
Dimethylhydrazin	H ₂ NN(CH ₃) ₂	100	●	n	●	n	-	●	●	n
Dimethylketon =>	Aceton	100	●	-	●	-	-	●	●	n
Dimethylphthalat	C ₁₀ H ₁₀ O ₄	100	●	●	●	-	-	●/○	●	n
Dimethylsulfoxid		100	●	-	n	n	n	n	●	n
Dinatriumhydrogenphosphat	Na ₂ HPO ₄	s	●	●	●	●	●	●	●	n
Dinatriumterborat		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Diocetylphthalat	C ₄ H ₈ (COOC ₈ H ₁₇) ₂	100	●	●	●	-	-	●/○	●	n
Dioxan	C ₄ H ₈ O ₂	100	○	-	●	-	-	●/○	●	●
Diphenylether		100	-	●	n	n	n	n	●	n
Diphenyloxid		100	-	●	n	n	n	n	●	n
Dipropylenglykol		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Dischweifeldichlorid	S ₂ Cl ₂	100	n	●	n	n	●	-	●	n
Dischwefelsäure =>	Oleum	s	-	-	●	-	●	-	●	n
DMF		100	●	-	●	-	-	●	●	n
DMSO		100	●	-	n	n	n	n	●	n
DOP		100	●	●	●	-	-	●/○	●	n
Düngemittel		100	●	●	n	n	n	n	●	n

Symbollegende:

s =	gesättigte Lösung in Wasser	● =	beständig
●/○ =	praktisch beständig	○ =	bedingt beständig
- =	nicht beständig	N =	Beständigkeit nicht bekannt
* ³ =	Gefahr von Kristallisation	* ⁴ =	reagiert heftig mit Wasser und produziert große Hitze (Die Pumpe muss vor dem Dosieren von Schwefelsäure absolut trocken sein.)
* ⁶ =	ⁱ n neutralen Lösungen		
* ⁵ =	Muss frei von Fluorid sein, wenn Glaskugeln verwendet werden		
* ⁶ =	ⁱ n neutralen Lösungen		
* ⁷ =	gesättigte Lösung 0,1 %		