

Fördermedium (20°C)		Konz. %	Werkstoff							
Bezeichnung	Chemische Formel		PP	PVDF	SS 1.4401	PVC	FKM	EPDM	PTFE	Keramik <chem>Al2O3</chem>
Fette und Öle		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Fettsäuren	R-COOH	100	●	●	●	●	●	○	●	●
Fixiersalz =>	Natriumthiosulfat	s	●	●	25%	●	●	●	●	n
Flugbenzin		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Fluor		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Fluorbenzol	C ₆ H ₅ F	100	●	●	●	-	○	-	●	n
Fluorkohlenwasserstoffe		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Fluoroborsäure	HBF ₄	35	●	●	○	●	●	●	●	n
Fluorokieselsäure	H ₂ SiF ₆	30	●	●	●	●	●	●	●	n
		100	●	●	○	●	●	●	●	n
Fluorwasserstoffsäure	HF	80	●	●	-	●	●	○	●	n
		40	●	●	●	●	●	●	●	n
		45	●	●	n	n	n	n	●	n
Flußäure		45	●	●	n	n	n	n	●	●
Formaldehyd	CH ₂ O	40	●	●	●	●	-	●/○	●	●
Formalin		40	●	●	●	●	-	●/○	●	n
Formamid	HCONH ₂	100	●	●	●	-	●	●	●	n
Foto-Fixierbäder		100	●	○	n	n	n	n	●	n
Frostschutzmittel KFZ		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Fruchtsäfte		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Furan	C ₄ H ₄ O	100	●	-	●	-	-	n	●	n
Furaldehyd	C ₅ H ₅ O ₂	100	-	○	●	n	-	●/○	●	n
Furfural		100	-	○	●	n	-	●/○	●	●
Furfurol		100	-	○	n	n	n	n	●	n
Furfurylaldehyd		100	-	○	n	n	n	n	●	n
Furfurylkohol	OC ₄ H ₃ CH ₂ OH	100	●	○	●	-	n	●/○	●	n

Symbollegende:

s	=	gesättigte Lösung in Wasser	●	=	beständig
●/○	=	praktisch beständig	○	=	bedingt beständig
-	=	nicht beständig	N	=	Beständigkeit nicht bekannt
* ³	=	Gefahr von Kristallisation	* ⁴	=	reagiert heftig mit Wasser und produziert große Hitze (Die Pumpe muss vor dem Dosieren von Schwefelsäure absolut trocken sein.)
* ⁶	=	ⁱ n neutralen Lösungen			
* ⁵	=	Muss frei von Fluorid sein, wenn Glaskugeln verwendet werden			
* ⁶	=	ⁱ n neutralen Lösungen			
* ⁷	=	gesättigte Lösung 0,1 %			