

Fördermedium (20°C)			Werkstoff							
Bezeichnung	Chemische Formel	Konz. %	Dosierkopf				Dichtung			Kugel
			PP	PVDF	SS 1.4401	PVC	FKM	EPDM	PTFE	Keramik Al ₂ O ₃
Eau de Javelle		20	○	●	n	n	n	n	●	n
Eisenchloride		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Eisen-II-chlorid	FeCl ₂	s	●	●	-	●	●	●	●	●
Eisen-III-chlorid* ³	FeCl ₃	s	●	●	-	●	●	●	●	n
Eisennitrate		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Eisen-III-nitrat	Fe(NO ₃) ₃	s	●	●	●	●	●	●	●	●
Eisen-III-phosphat	FePO ₄	s	●	●	●	●	●	●	●	n
Eisensulfate		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Eisen-III-sulfat	Fe ₂ (SO ₄) ₃	s	●	●	○	●	●	●	●	n
Eisen-II-sulfat	FeSO ₄	s	●	●	●	●	●	●	●	●
Eisenvitriol=>	Eisen-II-sulfat	s	●	●	●	●	●	●	●	n
Eisessig		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Epichlorhydrin =>	Glycerinchlorhydrin	100	●	●	●	n	●	○	●	n
Erdöl		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Erdwachs		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Essig		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Essigester		100	○	○	●	-	-	●/○	●	n
Essigsäure	CH ₃ COOH	25	●	●	●	●	-	●	●	●
		60	●	●	●	●	-	○	●	●
		85	●	●	●	-	-	-	●	●
		100	●	●	n	n	n	n	●	●
Essigsäure Tonerde		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Essigsäure-allylester		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Essigsäureamid		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Essigsäureanhydrid	(CH ₃ CO) ₂ O	100	○	-	●	-	-	●/○	●	●
Essigsäurebenzylester		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Essigsäurebutylester	CH ₃ COOC ₄ H ₉	100	○	●	●	-	-	●/○	●	n
Essigsäurechlorid		100	○	○	○	●	●	-	●	n
Essigsäureethylester	CH ₃ COOC ₂ H ₅	35	●	●	●	-	-	●/○	●	n
		100	-	-	●	-	-	●/○	●	n
Essigsäuremethylester		100	○	-	n	n	n	n	●	n
Essigsäure-pentylester		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Essigsäurepropylester =>	Propylacetat	100	●	●	●	-	-	●/○	●	n
Essigsäurevinylester		100	-	●	n	n	n	n	●	n
Ester			●	○	n	n	n	n	●	n
Ethanal		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Ethandiamin- 1,2		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Ethandiol- 1,2		100	●	●	n	n	n	n	●	n

Symbollegende:

s	=	gesättigte Lösung in Wasser	●	=	beständig
●/○	=	praktisch beständig	○	=	bedingt beständig
-	=	nicht beständig	N	=	Beständigkeit nicht bekannt
* ³	=	Gefahr von Kristallisation	* ⁴	=	reagiert heftig mit Wasser und produziert große Hitze (Die Pumpe muss vor dem Dosieren von Schwefelsäure absolut trocken sein.)
* ⁶	=	i ⁿ neutralen Lösungen			
* ⁵	=	Muss frei von Fluorid sein, wenn Glaskugeln verwendet werden			
* ⁶	=	i ⁿ neutralen Lösungen			
* ⁷	=	gesättigte Lösung 0,1 %			

Bezeichnung	Chemische Formel	Konz. %	PP	PVD	F	SS	1.440	1	PVC	FKM	EPD	M	PTFE	Kera mik	Al ₂ O ₃
Ethandisäure		100	○	●		n		n	n	n	n		●	n	n
Ethanol	C ₂ H ₅ OH	100	●	●		●		●	-	●	●		●	n	n
Ethanolamin	HOC ₂ H ₄ NH ₂	100	●	-		●		n	-	●/○	●		●	n	n
Ether			○	○		n		n	n	n	n		●	n	n
Ethylacetat		100	○	-		n		n	n	n	n		●	n	n
Ethylacrylat	C ₂ H ₃ COOC ₂ H ₅	100	○	○		●		-	-	●/○	●		●	n	n
Ethylacrylsäure	C ₄ H ₇ COOH	100	●	●		●		n	n	●/○	●		●	n	n
Ethylalkohol		100	●	●		●		●	-	●	●		●	n	n
Ethylbenzoat	C ₆ H ₅ COOC ₂ H ₅	100	●	○		●		-	●	-	●		●	n	n
Ethylbenzol	C ₆ H ₅ -C ₂ H ₅	100	○	○		●		-	○	-	●		●	n	n
Ethylbromid	C ₂ H ₅ Br	100	●	●		n		n	●	-	●		●	n	n
Ethylcyclopentan	C ₅ H ₄ C ₂ H ₅	100	●	●		●		●	●	-	●		●	n	n
Ethylenchlorid		100	○	●		●		-	●	-	●		●	n	n
Ethylenchlorhydrin		100	○	●		n		n	n	n	n		●	n	n
Ethylendiamin	(CH ₂ NH ₂) ₂	100	●	○		○		○	-	n	●		●	n	n
Ethylendibromid =>	Dibromethan	100	n	●		●		-	●	-	●		●	n	n
Ethylendichlorid =>	Dichlorethan	100	-	●		●		-	●	-	●		●	n	n
Ethylenglykol	C ₂ H ₄ (OH) ₂	100	●	●		●		●	●	●	●		●	n	n
Ethylenglykolethylether	HOC ₂ H ₄ OC ₂ H ₅	100	●	●		●		n	n	●/○	●		●	n	n
Ethylenoxid		100	○	●		n		n	n	n	n		●	n	n
Ethylether		100	-	●		n		n	n	n	n		●	n	n
Ethylhexanol	C ₈ H ₁₆ O	100	●	●		●		●/○	●	●	●		●	n	n
Ethylmethylketon		100	●	●		n		n	n	n	n		●	n	n
Exsikkatorfett		100	●	●		n		n	n	n	n		●	n	n

Symbollegende:

s	=	gesättigte Lösung in Wasser	●	=	beständig
●/○	=	praktisch beständig	○	=	bedingt beständig
-	=	nicht beständig	N	=	Beständigkeit nicht bekannt
*3	=	Gefahr von Kristallisation	*4	=	reagiert heftig mit Wasser und produziert große Hitze (Die Pumpe muss vor dem Dosieren von Schwefelsäure absolut trocken sein.)
*6	=	ⁱ n neutralen Lösungen			
*5	=	Muss frei von Fluorid sein, wenn Glaskugeln verwendet werden			
*6	=	ⁱ n neutralen Lösungen			
*7	=	gesättigte Lösung 0,1 %			