

Fördermedium (20°C)			Werkstoff							
Bezeichnung	Chemische Formel	Konz. %	Dosierkopf				Dichtung			Kugel
			PP	PVDF	SS 1.4401	PVC	FKM	EPDM	PTFE	Keramik Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
Talg		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Tannin =>	Gerbsäure	100	●	●	n	n	n	n	●	n
TCP =>	Trikresylphosphat									
Tenside, alkalifrei		5	●	●	n	n	n	n	●	n
Terpentin		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Terpentinersalz		100	○	●	n	n	n	n	●	n
TETRA =>	Tetrachlorkohlenstoff	100	-	●	●	-	●	-	●	n
Tetrachlorethan	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> Cl <sub>4</sub>	100	○	●	●	-	○	-	●	n
Tetrachlorethylen	C <sub>2</sub> Cl <sub>4</sub>	100	○	●	●	-	○	-	●	n
Tetrachlorkohlenstoff	CCl <sub>4</sub>	100	-	●	●	-	●	-	●	●
Tetrachlormethan		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Tetraethylblei	Pb(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub>	100	●	●	●	●	●	-	●	n
Tetrafluoroborsäure =>	Fluoroborsäure	35	●	●	○	●	●	●	●	n
Tetrahydrofuran	C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> O	100	○	○	●	-	-	-	●	n
Tetrahydronaphthalin	C <sub>10</sub> H <sub>12</sub>	100	○	●	●	-	●	-	●	n
Tetralin =>	Tetrahydronaphthalin	100	○	●	●	-	●	-	●	n
Tetramethylenoxid		100	○	○	n	n	n	n	●	n
THF =>	Tetrahydrofuran	100	○	○	●	-	-	-	●	n
Thionylchlorid	SOCl <sub>2</sub>	100	-	○	n	-	●	●	●	n
Thiophen	C <sub>4</sub> H <sub>4</sub> S	100	○	n	●	-	-	-	●	n
Titantetrachlorid	TiCl <sub>4</sub>	100	n	●	n	n	○	-	●	n
Toluol	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>3</sub>	100	○	●	●	-	○	-	●	n
Toluylendiisocyanat	C <sub>7</sub> H <sub>3</sub> (NCO) <sub>2</sub>	100	●	●	●	n	-	●/○	●	n
Tonerde		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Transformatoröl		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Traubenzucker =>	Glucose	100	●	●	n	n	n	n	●	n
TRI =>	Trichlorethylen	100	○	●	●/○	-	○	-	●	n
Tributylphosphat	(C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	100	●	●	●	-	-	●	●	n
Trichloracetaldehydhydrat		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Trichlorbenzole		100	-	●	n	n	n	n	●	n
Trichloressigsäure	CCl <sub>3</sub> CCOH	50	●	●	-	●	-	○	●	n
		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Trichlorethan	CCl <sub>3</sub> CH <sub>3</sub>	100	○	●	●	-	●	-	●	n
Trichlorethylen	C <sub>2</sub> HCl <sub>3</sub>	100	○	●	●/○	-	○	-	●	●
Trichlormethan =>	Chloroform	100	○	●	●	-	●	-	●	n
Triethanolamin	N(C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> OH) <sub>3</sub>	100	●	●	●	○	-	●/○	●	n
Triethylenglykol		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Trifluortrichlorethan		100	-	●	n	n	n	n	●	n

**Symbollegende:**

s	=	gesättigte Lösung in Wasser	●	=	beständig
●/○	=	praktisch beständig	○	=	bedingt beständig
-	=	nicht beständig	N	=	Beständigkeit nicht bekannt
*3	=	Gefahr von Kristallisation	*4	=	reagiert heftig mit Wasser und produziert große Hitze (Die Pumpe muss vor dem Dosieren von Schwefelsäure absolut trocken sein.)
*6	=	i <sup>n</sup> neutralen Lösungen			
*5	=	Muss frei von Fluorid sein, wenn Glaskugeln verwendet werden			
*6	=	i <sup>n</sup> neutralen Lösungen			
*7	=	gesättigte Lösung 0,1 %			

Bezeichnung	Chemische Formel	Konz. %	PP	PVD F	SS 1.440	PVC	FKM	EPD M	PTFE	Kera mik Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
Triglyceride		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Triglykol		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Trikresylphosphat	(C <sub>7</sub> H <sub>7</sub> ) <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	90	●	n	●	-	○	●	●	n
Trimethylpentan-2,2,4		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Trinatriumphosphat	Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	s	●	●	●	●	●	●	●	n
Trinitrophenol =>	Pikrinssäure									
Trinitrophenol- 2,4,6		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Trioctylphosphat	(C <sub>8</sub> H <sub>17</sub> ) <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	100	●	●	●	-	○	●	●	n

#### Symbollegende:

s	=	gesättigte Lösung in Wasser	●	=	beständig
●/○	=	praktisch beständig	○	=	bedingt beständig
-	=	nicht beständig	N	=	Beständigkeit nicht bekannt
*3	=	Gefahr von Kristallisation	*4	=	reagiert heftig mit Wasser und produziert große Hitze (Die Pumpe muss vor dem Dosieren von Schwefelsäure absolut trocken sein.)
*6	=	i n neutralen Lösungen			
*5	=	Muss frei von Fluorid sein, wenn Glaskugeln verwendet werden			
*6	=	i n neutralen Lösungen			
*7	=	gesättigte Lösung 0,1 %			