

Fördermedium (20°C)			Werkstoff							
Bezeichnung	Chemische Formel	Konz. %	Dosierkopf				Dichtung			Kugel
			PP	PVDF	SS 1.4401	PVC	FKM	EPDM	PTFE	Keramik Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
Bariumcarbonat	BaCO <sub>3</sub>	s	●	●	●	●	●	●	●	n
		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Bariumchlorid	BaCl <sub>2</sub>	s	●	●	-	●	●	●	●	n
		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Bariumcyanid		100	-	●	n	n	n	n	●	n
Bariumhydroxid	Ba(OH) <sub>2</sub>	s	●	●	●	●	●	●	●	●
		100	○	●	n	n	n	n	●	●
Bariumnitrat	Ba(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	s	●	●	●	●	●	●	●	n
Bariumsulfat	BaSO <sub>4</sub>	s	●	●	●	●	●	●	●	n
		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Bariumsulfid	BaS	s	●	●	●	●	●	●	●	n
		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Barytlauge =>	Bariumhydroxid	s	●	●	●	●	●	●	●	n
Barythydrat		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Basen/ Laugen			n	n	n	n	n	n	●	n
Benzaldehyd	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CHO	100	●	●	●	-	●	●	●	n
Benzin		100	●	●	●	-	●	-	●	n
Benzin, aromatisch		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Benzin, Test		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Benzin, unverbleit		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Benzin, verbleit		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Benzoessäure	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COOH	s	●	●	●	●	●	●	●	●
		100	●	●	n	n	n	n	●	●
Benzoessäurebenzylester	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COOC <sub>7</sub> H <sub>7</sub>	100	●	○	●	-	●	-	●	n
Benzoessäuremethylester	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COOCH <sub>3</sub>	100	●	○	●	-	●	-	●	n
Benzol	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>	100	○	●	●	-	○	-	●	●
Benzoldiol- 1,3		50	●	●	n	n	n	n	●	n
Benzolsulfonsäure	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> SO <sub>3</sub> H	10	●	●	●	n	●	-	●	●
		100	○	●	n	n	n	n	●	●
Benzoylchlorid	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COCl	100	○	n	○	n	●	●	●	n
Benzylacetat		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Benzylalkohol	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	○	●	●	-	●	-	●	n
Benzylchlorid	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> Cl	90	○	●	●	n	●	-	●	n
		100	-	●	n	n	n	n	●	n
Bernsteinsäure	C <sub>4</sub> H <sub>6</sub> O <sub>4</sub>	s	●	●	●	●	●	●	●	n
		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Bier		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Bisulfit SO <sub>2</sub> -haltig		100	●	●	n	n	n	n	●	n

#### Symbollegende:

s	=	gesättigte Lösung in Wasser	●	=	beständig
●/○	=	praktisch beständig	○	=	bedingt beständig
-	=	nicht beständig	N	=	Beständigkeit nicht bekannt
*3	=	Gefahr von Kristallisation	*4	=	reagiert heftig mit Wasser und produziert große Hitze (Die Pumpe muss vor dem Dosieren von Schwefelsäure absolut trocken sein.)
*6	=	i <sup>n</sup> neutralen Lösungen			
*5	=	Muss frei von Fluorid sein, wenn Glaskugeln verwendet werden			
*6	=	i <sup>n</sup> neutralen Lösungen			
*7	=	gesättigte Lösung 0,1 %			

Bezeichnung	Chemische Formel	Konz. %	PP	PVD F	SS 1.440 1	PVC	FKM	EPD M	PTFE	Kera mik Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
Bittersalz =>	Magnesiumsulfat	s	●	●	●	●	●	●	●	n
Bitumen		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Blausäure	HCN	s	●	●	●	●	●	●	●	●
		100	●	●	n	n	n	n	●	●
Bleiacetat	Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	s	●	●	●	●	●	●	●	●
Blei(II)-acetat		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Bleichlauge =>	Natriumhypochlorit									
Bleinitrat	Pb(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	50	●	●	●	●	●	●	●	n
Bleisulfat	PbSO <sub>4</sub>	s	●	●	●	●	●	●	●	n
Bleitetraethyl =>	Tetraethylblei	100	●	●	n	n	n	n	●	n
Bleizucker =>	Bleiacetat	100	●	●	n	n	n	n	●	n
Blutlaugensalz =>	Kaliumhexacyanoferra									
Blutlaugensalz gelb		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Blutlaugensalz rot		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Borax =>	Natriumtetraborat	100	●	●	n	n	n	n	●	n
Bornanon-2		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Borsäure	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	s	●	●	●	●	●	●	●	n
		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Bremsflüssigkeiten		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Brennspiritus		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Brennsprit		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Brom (trocken)	Br <sub>2</sub>	100	-	●	-	-	-	-	●	n
Brombenzol	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> Br	100	○	●	●	n	○	-	●	n
Bromchlormethan	CH <sub>2</sub> BrCl	100	-	●	●	-	n	●/○	●	n
Bromchlortrifluorethan	HCClBrCF <sub>3</sub>	100	○	●	●	-	●	-	●	n
Bromkalium =>	Kaliumbromid	s	●	●	10%	●	●	●	●	n
Brommethan		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Bromwasser	Br <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	s	-	●	-	●	-	-	●	n
Bromwasserstoffsäure	HBr	50	●	●	-	●	-	●	●	●
		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Butadien- 1,3		100	-	●	n	n	n	n	●	n
Butan		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Butandiol	HOC <sub>4</sub> H <sub>8</sub> OH	10	●	●	●	●	○	●	●	n
Butandisäure		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Butanol	C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> OH	100	●	●	●	●	○	●/○	●	n
Butanon =>	Methylethylketon	100	●	●	n	n	n	n	●	n
Butansäure		100	-	●	n	n	n	n	●	n
Butantriol	C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> O <sub>3</sub>	s	●	●	●	●	○	●	●	n
Butendisäure		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Buttersäure	C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> COOH	20	●	●	●	●	●	●	●	●
		100	○	●	●	-	●	●	●	●
Butylacetat =>	Essigsäurebutylester	100	○	●	n	n	n	n	●	●

#### Symbollegende:

s	=	gesättigte Lösung in Wasser	●	=	beständig
●/○	=	praktisch beständig	○	=	bedingt beständig
-	=	nicht beständig	N	=	Beständigkeit nicht bekannt
*3	=	Gefahr von Kristallisation	*4	=	reagiert heftig mit Wasser und produziert große Hitze (Die Pumpe muss vor dem Dosieren von Schwefelsäure absolut trocken sein.)
*6	=	i <sup>n</sup> neutralen Lösungen			
*5	=	Muss frei von Fluorid sein, wenn Glaskugeln verwendet werden			
*6	=	i <sup>n</sup> neutralen Lösungen			
*7	=	gesättigte Lösung 0,1 %			

Butylacrylat	$C_7H_{13}O_2$	100	●	●	●	-	-	-	●	n
Butylalkohol =>	Butanol	100	●	●	●	●	○	●/○	●	●
Butylamin	$C_4H_9NH_2$	100	n	-	●	n	-	-	●	n
Butylbenzoat	$C_6H_5COOC_4H_9$	100	○	n	●	-	●	●	●	n
Butylenglykole		100	●	●	n	n	n	n	●	n
Butylether		100	-	●	n	n	n	n	●	n
Butylmercaptan	$C_4H_9SH$	100	n	●	n	n	●	-	●	n
Butyloleat	$C_{22}H_{42}O_2$	100	n	●	●	n	●	●/○	●	n
Butylphenol, tert.		100	○	●	n	n	n	n	●	n
Butylstearat	$C_{22}H_{44}O_2$	100	n	●	●	n	●	-	●	n
Butyraldehyd	$C_3H_7CHO$	100	●	n	●	n	-	●/○	●	n

#### Symbollegende:

s	=	gesättigte Lösung in Wasser	●	=	beständig
●/○	=	praktisch beständig	○	=	bedingt beständig
-	=	nicht beständig	N	=	Beständigkeit nicht bekannt
*3	=	Gefahr von Kristallisation	*4	=	reagiert heftig mit Wasser und produziert große Hitze (Die Pumpe muss vor dem Dosieren von Schwefelsäure absolut trocken sein.)
*6	=	i n neutralen Lösungen			
*5	=	Muss frei von Fluorid sein, wenn Glaskugeln verwendet werden			
*6	=	i n neutralen Lösungen			
*7	=	gesättigte Lösung 0,1 %			